

2K Dosier- und Mischanlage  
für flüssige, zweikomponentige  
Kunstharze

## MDM 6

2K Meter Mix and  
Dispense Machine for liquid  
two-component resins



### Version

deutsch  
english

Kompaktsystem zur rationellen  
Verarbeitung von kleinen  
Mengen flüssiger Kunstharze aus  
Polyurethanharz oder Epoxidharz.

Compact system to efficiently  
process small quantities of  
liquid synthetic resins made of  
polyurethane or epoxy resin.

## Technische Daten

<b>Einsatzgebiete</b>	Prototypenteil-Herstellung, Elektro-Verguss, Klebstoffverarbeitung, RIM (Resin Injection Molding), Laboreinsatz, Spritzanwendungen, Vakuuminfusion
<b>Dosierpumpenantrieb</b>	Frequenz geregelter Elektromotor
<b>Dosierverhältnis</b>	100 : 10 bis 10 : 100 je nach Pumpenkombination, Verstellung über stufenloses Getriebe mit Anzeige für B-Pumpe
<b>Ausstoß</b>	bis 3,5 kg / min bei MV 100 : 100 Abhängig von Viskositäten, Mischungsverhältnis und Schlauchlängen
<b>Steuerung</b>	Siemens Logo Steuerung, Schusszeitvorwahl, Topfzeitalarm, große oder kleine Rezirkulation der Komponenten, Ausstoßverstellung über Potentiometer
<b>Behälter</b>	3 l, 5 l, 10 l, 30 l, 60 l oder 100 l Fass für A und B
<b>Heizung</b>	Möglich für Behälter, Schlauch und Mischkopf
<b>Druckluftbedarf</b>	Gießen: 400 l / min , 6 – 8 bar Spritzen: ca. 1000 l / min, 6 – 8 bar
<b>Stromanschlusswerte</b>	400 Volt, 50 Hz
<b>Schlauchlängen</b>	1,5 m, 3 m, 5 m oder Sonderlängen
<b>Mischkopf</b>	LC 5 / 2, LC 5 / 3, LC 5 / 3 M, LC 5 / 4, LC 5 / 4 R, LC 6 / 2 oder LC 6 / 3
<b>Zusatzausrüstung</b>	Stufenlos verstellbares Getriebe für A-Komponenten, Spritzvorsatz, automatische Nachfüllung der 30 l, 60 l oder 100 l Materialbehälter

Technische Änderungen behalten wir uns vor.

## Technical data

<b>Applications</b>	Prototyp component fabrication, electric-grouting, adhesive machining, RIM (Resin Injection Molding), laboratory use, squirt uses, vacuum infusion
<b>Metering pump drive</b>	Frequency controlled electric motor
<b>Mixing ratio</b>	100 : 10 up to 10 : 100 depends on pump combinations, infinite adjustments drive with display for B-Pump
<b>Flow rate</b>	Up to 3.5 kg / min at mixing ratio 100 : 100, depends on viscosity, mixing ratio and hose length
<b>Control</b>	Siemens Logo Control, shot-time preselection, potlife-timer, large or small circulation of the components, shotsize-timer, output adjustment by potentiometer
<b>Tank</b>	3 l, 5 l, 10 l, 30 l, 60 l oder 100 l drum for A and B
<b>Heating</b>	Available for tanks, hose and mixing head
<b>Compressed air</b>	Casting: 400 l / min , 6 – 8 bar Spraying: ca. 1000 l / min, 6 – 8 bar
<b>Power supply</b>	400 Volt, 50 Hz
<b>Hose length</b>	1.5 m, 3 m, 5 m or special length
<b>Mixing head</b>	LC 5 / 2, LC 5 / 3, LC 5 / 3 M, LC 5 / 4, LC 5 / 4 R, LC 6 / 2 or LC 6 / 3
<b>Additional equipment</b>	Continuously variable adjustment mechanism for A-components, squirt intention, automatic refill of the 30 l, 60 l oder 100 l material container

Subject to technical changes without prior notice.

**MDM 6, fahrbar**

**MDM 6, mobile**



# TARTLER



Tartler GmbH  
Relystr. 48  
D-64720 Michelstadt

Phone: +49 (0) 6061 96 72-0  
E-Mail: [info@tartler.com](mailto:info@tartler.com)  
Web: [www.tartler.com](http://www.tartler.com)