

Datenblatt

TARTLER

Data Sheet

Zwei-Komponenten
Dosier- und
Mischanlage

Tardosil 200

Two Component
Metering and
Mixing Machine



Version


deutsch
english

Anlage zur rationellen
Verarbeitung von flüssigen
Zwei-Komponenten-
Silikonharzen, PU- oder
EP-Klebstoffen

The equipment for
rational handling of
liquid two component
silicone resin, PU- or
EP-adhesive





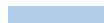




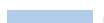





Technische Daten

	Einsatzgebiete	Silicon - Gießform - Herstellung etc.
	Dosierpumpenantrieb	Frequenzmotoren für Pumpen A und B
	Dosierverhältnis	100 : 5 bis 100 : 25 bzw. Sonderversionen
	Ausstoß	von 0,5 kg / min bis 5 kg / min bei MV 100 : 10
	Steuerung	Siemens SPS, vom Mischkopfhandgriff oder am Handschaltkasten bedienbar
	Behälter	200 l Lieferfass (A); 30 l Drucktank (B)
	Behälterbeheizung	möglich
	Druckluftbedarf	Gießen: 650 / min / 6-8 bar
	Stromanschlusswerte	380 / 415 Volt, 50 Hz
	Schlauchlängen	3 m, 5 m oder Sonderlängen
	Mischkopf	LC 6 / 2
	Besonderheiten	Spezial Extrusionspumpe für Komponente A für PULSATIONSFREIE DOSIERUNG kleinere Versionen für 25 l Gebinde erhältlich
	Zusatzrüstung	Mischkopfgalgen, Volumenstrom- regelung mittels Siemens SPS mit Bedienfeld im Schaltschrank zur Über- wachung und Regelung sämtlicher Verarbeitungs- und Prozessparameter, Schussmengenwahl, Topfzeitalarm

Technische Änderungen
behalten wir uns vor.



Technical data

	Applications	Silicon - Mold - Production etc.
	Metering pump drive	Frequency controlled motors for A + B
	Mixing ratio	100 : 5 up to 100 : 25 depends on pump combinations
	Flow rate	0.5 kg / min up to 5 kg / min at mixing ratio 100 : 10
	Control	Siemens SPS, operated by manual control box or mixing head handle
	Tank	200 l delivery drum (A); 30 l pressure tank (B)
	Tank heating	Possible
	Compressed air	Casting: 650 / min / 6-8 bar
	Power supply	380 / 415 Volt, 50 Hz
	Hose length	3 m, 5 m or on special request
	Mixing head	LC 6 / 2
	Features	Special extrusion pump for component A for PULSATION FREE APPLICATION Smaller version for 25 l hobbos available
	Additional equipment	Mixhead arm, flow rate control with Siemens SPS with control panel at control cabinet for monitoring and regulation of all working and process parameter, shot size preselection, potlife alarm

Subject to technical changes
without prior notice.



Possible Variation: 
Tardosil 20

Variationsmöglichkeit:
Tardosil 20

TARTLER
GmbH



Relystr. 48
64720 Michelstadt
(Germany)

Phone: +49 (0) 60 61 / 96 72-0
Fax: +49 (0) 60 61 / 96 72-295
E-Mail: info@tartler.com
Web: www.tartler.com