

# Fräsen

## Fräsmaschinen

### Mazak Variaxis J600

5 Achse (3+2) Fräsmaschine;  
Programmiersprache Mazatrol / ISO EIA

Aufspannfläche:	Ø 600 x 500 mm
Max. Werkstückgewicht:	500 kg
Verfahrwege:	X: 850 mm Y: 550 mm Z: 510 mm
Spindeldrehzahl U/min:	12000
Werkzeuge:	30



## Mazak Variaxis J500

5 Achse (3+2) Fräsmaschine;  
Programmiersprache Mazatrol / ISO EIA

Aufspannfläche:	Ø 500 x 400 mm
Max. Werkstückgewicht:	200 kg
Verfahrwege:	X: 350 mm Y: 550 mm Z: 510 mm
Spindeldrehzahl U/min:	12000
Werkzeuge:	30



## Mazak Variaxis J500 SmoothG

5 Achse (3+2) Fräsmaschine;

## Programmiersprache Mazatrol / ISO EIA

Aufspannfläche: Ø 500 x 400 mm  
Max. Werkstückgewicht: 200 kg  
Verfahrwege: X: 350 mm Y: 550 mm Z: 510  
mm  
Spindeldrehzahl U/min: 12000  
Werkzeuge: 30



## **Mazak VTC 530C**

3 Achsen Fräsmaschine;  
Programmiersprache Mazatrol / ISO EIA

Aufspannfläche: X: 1300 mm Y: 550 mm  
Max. Werkstückgewicht: 1200 kg  
Verfahrwege: X: 1050 mm Y: 530 mm Z: 510  
mm  
Spindeldrehzahl U/min: 12000  
Werkzeuge: 30



## **Kunzmann WF600**

3 Achsen Fräsmaschine;  
Programmiersprache Heidenhain

Aufspannfläche:	X: 800 mm Y: 425 mm
Max. Werkstückgewicht:	300 kg
Verfahrwege:	X: 600 mm Y: 400 mm Z: 400 mm
Spindeldrehzahl U/min:	5000

